

# DISPONIBILITÀ MATERIALI

TECNOACCIAI



Acciai	Böhler	UNI	W.N°	DIN	Stato fornitura	DISPONIBILITÀ A MAGAZZINO			IMPIEGO CARATTERISTICHE PRINCIPALI					
						Tondi ø mm	Quadri mm	Piatti/Lamiere mm						
ACCIAI DA COSTRUZIONE	-	C45	1.1730 (1.1191)	E45W	Laminato	20+350	20x20+200x200	20x5+300x120	Acciaio al carbonio temprabile a induzione, indicato per la costruzione di parti meccaniche dove sia richiesta durezza superficiale e tenacità al nucleo, es. ingranaggi, viti senza fine, perni, portastampi.					
	-	18NiCrMo5	-	-	Fucinato	300+810	200x200+400x400	-						
	-	39NiCrMo3	-	-	Rettificato	2+150	-	sp 20+300						
ACCIAI PER LAVORAZIONI A FREDDO	K100	~X205CrKU12KU	1.2080	X210Cr12	Ricotto	15,5+403	15+200	20x10+400x80 sp 1,5+208	Acciaio da cementazione normalmente utilizzato per la costruzione di parti meccaniche dove sia richiesta un'elevata durezza superficiale e tenacità al nucleo, es. spine, boccole, ingranaggi, alberi di distribuzione e trasmissione.					
	K110	~X155CrMo12 KU	1.2379	X155CrVMo12 1	Ricotto	14,5+503	20+200	30x10+500x250 sp 20+255	Acciaio da bonifica indicato per la costruzione di organi meccanici e sottoposti a carichi statici e dinamici. Alberi, semiassi, tiranti, leve, organi di collegamento.					
	K720	90MnVCr8KU	1.2842	90MnCrV8	Ricotto	10+403	15+150	15x10+400x50 sp 1,5+210	Marca standard degli acciai ledeburitici al cromo. Utensili da taglio ad alto rendimento (matrici e punzoni). Utensili per la tecnica della tranciatura, utensili per la lavorazione del legno, lame per cesioie per il taglio di materiali sottili. Utensili per la rullatura di filettature. Utensili per la trafilatura, imbutitura ed estrusione. Utensili pressatori per l'industria farmaceutica. Cilindri di laminazione a freddo per gabbie a più rulli.					
	K340 Isodur ( ESR)	-	-	-	Ricotto	8+553	40+100	40x25+403x202 sp 30,5+202	Utensili da taglio (matrici e punzoni). Utensili per la tecnica della tranciatura, utensili per filettare, utensili per la lavorazione del legno, coltelli di macchine per l'industria del legno, carta e metalli. Strumenti di misura, stampi per materie plastiche.					
	K360 Isodur ( ESR)	-	-	-	Ricotto	20,5+453	-	60x20+450x210 lam 30+100	Matrici e punzoni di tranciatura. Stampi per formatura a freddo, trafilare, stampi per imbutitura ed estrusione indiretta. Stampi coniatori e rulli filettatori. Cesioie e strumenti di misura. Utensili per la lavorazione del legno.					
	K455	~58WCr9KU	1.2550	60WCrV7	Ricotto	10+151	-	-	Utensili da taglio e di tranciatura quali matrici e punzoni, stampi per lavorazione a freddo per la trafilatura, l'imbutitura, l'estrusione, la coniatura, rulli a filettare, lame e coltelli industriali per il settore dei metalli riciclaggio plastica, carta. In relazione alle caratteristiche di tenacia, resistenza all'usura e alla compressione risulta il migliore tra gli acciai per lavorazioni a freddo.					
	K600	~42NiCrMo15 7	1.2767	X45NiCrMo4	Ricotto	25,5+252	-	80x40+300x100	Utensili da taglio (matrici e punzoni) per lamiere di maggior spessore. Punzoni foratori a freddo. Coltelli per cesioie a freddo. Utensili a codolo per attrezzature ad aria compressa. Utensili per coniare, utensili per lavorazioni a caldo a bassa sollecitazione termica.					
	K390 Microclean	-	-	-	Ricotto	15,5+202	-	303x608+373x343 sp 3,3+50,5	Utensili altamente sollecitati per coniatura, stampi di tranciatura per l'industria delle posate. Coltelli per cesioie a freddo per materiali ad alto spessore. Stampi per materie plastiche.					
	K890 Microclean	-	-	-	Ricotto	15,5+202	-	373x343 sp 30,5+50,5	Acciaio per la lavorazione a freddo prodotto utilizzando il più moderno impianto della metallurgia delle polveri. Resistente all'usura. Alta resistenza alla compressione, ottima durezza secondaria e buona duttilità e tenacità. Ottima lavorabilità (buona rettificabilità) e buona resistenza a fatica. Utensili da taglio (matrici, punzoni) per tranciatura normale e di precisione. Rulli da taglio. Utensili per estrusione (freddo, semi-caldo). Utensili per trafilatura e imbutitura profonda. Utensili per coniatura. Coltelli per l'industria della carta e dell'imballaggio. Coltelli circolari per macchine destinate al taglio. Cilindri e viti per l'estrusione. Ugelli di iniezione.					
	ACCIAI PER LAVORAZIONI A CALDO	W300 Isodisc - Isobloc ( ESR)	~X37CrMoV5 1KU	~1.2343	X38CrMoV51	Ricotto	15,5+533	60+150	70x30+1000x505 esu	<table border="0"> <tr> <td rowspan="2">} Utensili per lavorazioni a caldo altamente sollecitati come mandrini pressatori. Matrici di estrusione e contenitori del lingotto per l'estrusione di tubi e barre. Utensili per la produzione di dadi, chiodi e bulloni. Utensili per la pressofusione. Stampi per magli e presse, inserti per stampi, coltelli per cesioie a caldo.</td> <td rowspan="2">} Preferibilmente per la lavorazione di leghe metalliche leggere.</td> <td rowspan="2">} Preferibilmente per la lavorazione di leghe metalliche pesanti.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">} Idoneo al raffreddamento ad acqua.</td> </tr> </table>	} Utensili per lavorazioni a caldo altamente sollecitati come mandrini pressatori. Matrici di estrusione e contenitori del lingotto per l'estrusione di tubi e barre. Utensili per la produzione di dadi, chiodi e bulloni. Utensili per la pressofusione. Stampi per magli e presse, inserti per stampi, coltelli per cesioie a caldo.	} Preferibilmente per la lavorazione di leghe metalliche leggere.	} Preferibilmente per la lavorazione di leghe metalliche pesanti.	} Idoneo al raffreddamento ad acqua.
} Utensili per lavorazioni a caldo altamente sollecitati come mandrini pressatori. Matrici di estrusione e contenitori del lingotto per l'estrusione di tubi e barre. Utensili per la produzione di dadi, chiodi e bulloni. Utensili per la pressofusione. Stampi per magli e presse, inserti per stampi, coltelli per cesioie a caldo.		} Preferibilmente per la lavorazione di leghe metalliche leggere.	} Preferibilmente per la lavorazione di leghe metalliche pesanti.											
				} Idoneo al raffreddamento ad acqua.										
W302		X40CrMoV511KU	1.2344	X40CrMoV51	Ricotto	18,5+603	80+100	70x30+350x80						
W320		30CrMoV12 27KU	1.2365	X32CrMoV33	Ricotto	20,5+603	-	-						
W360 Isobloc ( ESR)		-	-	-	Ricotto	20,5+433	-	403x202+603x303						
W400 VRM		~X37CrMoV5-1KU	~1.2343	~X37CrMoV5-1	Ricotto	172+652	-	510x410+710x450 610x365+810x365						
W403 VRM	-	~1.2367	~X38CrMoV5-3	Ricotto	66+376	-	510x365+830x375							
W500	56NiCrMoV7KU	1.2714	56NiCrMoV7	Bonificato	20+510	-	max 1500x400							
ACCIAI PER STAMPI PER MATERIE PLASTICHE	M201	-	1.2311	40CrMnMo7	Bonificato	20+600	-	max 1500x400	Stampi di medie e grandi dimensioni per la lavorazione delle materie plastiche, portastampi per l'industria delle materie plastiche e della pressofusione.					
	M200	-	1.2312	40CrMnMoS86	Bonificato	-	-	max 1500x600+1200x900	Fornito allo stato bonificato. Buona lavorabilità. Possibilità di nitrurazione gassosa, bagno di sali e tempra per cementazione.					
	M238	-	1.2738	40CrMnNiMo864	Bonificato	-	-	max 1500x800+1300x1000	Particolarmente idoneo per la costruzione di grandi stampi a partire da spessori di 400 mm. La presenza di nichel fra gli elementi di lega garantisce valori costanti di resistenza meccanica fra superficie e cuore. Caratteristiche di lavorabilità, lucidabilità e fotoincisibilità come M201. Struttura puramente martensitica fino a spessori di 600 mm, bainitica-martensitica senza traccia di perlitite fino a spessori di 800 mm.					
	M303 Extra	~X38CrMo161KU	~1.2316	~X36CrMo17	Bonificato	20,5+302	-	410x155+1200x410	Stampi per materie plastiche, per lo stampaggio a compressione di plastiche chimicamente aggressive (P.E. PVC) e di materie plastiche con additivi abrasivi.					
	M310 Isoplast ( ESR)	X41Cr13KU	1.2083	X42Cr13	Ricotto	20,5+202	-	sp max 30,5+1000x305	Stampi per la lavorazione di materiali chimicamente corrosivi e di materie plastiche con additivi abrasivi.					
	M315 Extra	-	-	-	Bonificato	-	-	190x190+1005x350	Portastampi per l'industria delle materie plastiche e della pressofusione nonché stampi di secondaria importanza nella lavorazione delle materie plastiche. Resistente alla corrosione e migliore lavorabilità rispetto al 1.2085.					
	M333 Isoplast ( ESR)	-	-	-	Ricotto	20,5+302,5	-	200x100+603x303	Le proprietà di elevata lucidabilità, resistenza alla corrosione abinate ad un'ottima tenacità/durezza ed una migliore conducibilità termica pongono l'acciaio BOHLER M333 ISOPLAST all'avanguardia nella costruzione di stampi ed utensili per le lavorazioni delle materie plastiche, utensili per l'industria alimentare, caseraria (lame, coltelli), tecnica medica (strumenti chirurgici), fino a componenti ed apparecchiature ad elevata resistenza (particolari bonificati), per l'industria meccanica (pompe compressori), cartaria, tessile, attrezzature sportive e stampi vetro.					
	M340 Isoplast ( ESR)	-	-	-	Ricotto	6,3+302,5	-	400x30+410x155	Utensili per le lavorazioni delle materie plastiche, stampi e inserti di stampi. Per la lavorazione di materiali da stampaggio per compressione chimicamente corrosivi (PVC) e di materie plastiche contenenti additivi abrasivi. Coltelli per macchine per lavorazione delle carni e del pesce come coltelli cotolettatori, lame scuoiatrici, coltelli incisori, utensili di taglio per l'industria alimentare. Coltelli professionali, elementi costruttivi resistenti all'usura e alla corrosione quali valvole per pompe, valvole, ugelli, cuscinetti.					
ACCIAI RAPIDI	S600	~X82WMoV65 (HS652)	1.3343	S6-5-2	Ricotto	3+202	20+70	25x10 AL 300x50 lam sp 60/110	Maschi per filettare e punte elicoidali, alesatori, brocche, seghe per metalli, frese di ogni tipo, utensili per lavorazione del legno ed utensili per lavorazioni a freddo.					
	S600 Isorapid ( ESR)	-	-	-	Ricotto	182+353	-	250x100+310x155						
	S390 Microclean	-	-	-	Ricotto	6,3+302,5	-	35x20+373x343	Acciaio rapido prodotto secondo la metallurgia della polveri per utensili ad asportazione di truciolo ad altissimo rendimento: creatori, frese, sbavatori, brocche, punte elicoidali, ecc. Parti di stampi altamente sollecitate alla compressione.					
	S690 Microclean	-	-	-	Ricotto	10,3+162	-	200x15 AL 300x60 lam sp 20/121	Acciaio rapido prodotto secondo la metallurgia delle polveri per utensili ad alto rendimento anche per lavorazione di materiali non ferrosi come leghe di titanio e di alluminio. Utensili sottoposti ad alti carichi di compressione per il taglio di precisione di materiali ad elevata resistenza.					